



— CREAMOS EL MEJOR AMBIENTE | CUIDAMOS EL MEDIO AMBIENTE —

ASOVEN pvc

LA CARPINTERÍA DE PVC Y EL RECICLADO

27 DE SEPTIEMBRE DE 2011



Tel. 91 639 84 84
asoven@asoven.com
www.asoven.com



ASOVEN pvc

1- LA CARPINTERIA DE PVC Y EL RECICLADO

El PVC es un material reciclable y ya ampliamente reciclado en todo el mundo.

Podemos afirmar que el PVC se recicla gracias a su facilidad de transformación y a su termo plasticidad. Su reciclado es tan antiguo como su propia fabricación, que data de 1931. Existen diversos métodos de reciclaje: el reciclaje mecánico, el reciclaje químico y el reciclaje Físico-químico.

Una vez reciclado tiene una gran variedad de aplicaciones.

El ciclo de vida de este material y los aspectos e impacto medioambientales relacionados con el mismo han sido muy estudiados. Ello ha permitido descubrir que es uno de los materiales que contribuyen de manera determinante al desarrollo sostenible de la sociedad moderna.

El porcentaje del PVC en los vertederos es mínimo., ya que aún el caso que los RSU se depositaran íntegramente en éstos, su participación se limitaría a un 0,85% del total

Las ventanas de PVC se reciclan en su totalidad al 100%.

Proceso de reciclamiento de la carpintería de PVC:

1º- Se recogen los retales de los perfiles del proceso de fabricación de las ventanas y las ventanas viejas. Estas recogidas son realizadas por las mismas empresas extrusoras que sirven los perfiles que son: Alphacan, Deceuninck, Profine Kömmerling, Profine KBE, Rehaz y Veka.

También existen empresas en España certificadas de reciclaje que se encargan de recoger estos recortes.

Los rechazos en la línea de fabricación de la extrusión de los perfiles se reciclan en la misma fábrica en el 100% de los casos.

2º-Se transportan hasta la planta de reciclado donde se les da un tratamiento para volver a utilizar el PVC otra vez como materia prima sin merma de la calidad.

3º-Se trituran en molinos todos los materiales que componen una ventana, Vidrios gomas +PVC +hierro.

ASOVEN pvc

4°-A continuación se someten el compuesto triturado a una secuencia de imantación y de tamices para proceder a separarlos. Por un lado están los materiales ferrosos, y por otro el PVC con las gomas y vidrio.

5°-Se van clasificando y separando los distintos materiales según su tamaño y se le hace caer por caída libre varias veces para que debido a los distintos pesos específicos de los distintos materiales se agrupen, obteniendo el compuesto del PVC por separado.

6°-A través de un sistema fotoeléctrico se procede a la clasificación del PVC por colores y de esta manera se vuelve a iniciar un nuevo ciclo.

Además el material obtenido puede echarse otra vez a la tolva de las extrusoras de los perfiles de alimentación del producto nuevo a fabricar sin realizar ningún otro proceso previo como calentar, secar, o cristalizar.

Existe también una segunda industria que utiliza el PVC obtenido del reciclamiento para un segundo uso industrial como ejemplo Tubos, Juntas, perfiles de todo tipo, suelas para calzado, mobiliario urbano, pavimentos absorbentes para niños...etc.

En España existen actualmente más de 30 planta de reciclaje mecánico fundamentalmente en Cataluña, Madrid, País Vasco y Levante.

2-LA CARPINTERÍA DE PVC Y LA CONSTRUCCIÓN SOSTENIBLE.

El desarrollo socioeconómico y medioambiental no son enemigos sino cómplices, a esto se denomina **Desarrollo sostenible**. Siguiendo estas mismas directrices y objetivos

La **Construcción Sostenible** evalúa mediante una nueva tecnología reconocida internacionalmente a los edificios de una forma medioambiental.

Los datos de los materiales y productos que integran los edificios son fundamentales.

La carpintería de pvc es un sector industrial completamente comprometido con los mismos objetivos y propósitos que la Construcción Sostenible tal y como analizamos en los 6 puntos básicos en los que se desarrollan cronológicamente el estudio medioambiental de un edificio de nueva construcción:

1-La extracción de sus materias primas y consumo de recursos. Todas las empresas fabricantes de pvc como materia prima tienen concedida la ISO 14.001 medioambiental.

ASOVEN pvc

El balance ecológico de la carpintería de PVC es favorable.

2-Producción y transporte. La fabricación de la carpintería de PVC está altamente tecnificada y no produce ninguna emisión ni contaminación de ningún tipo. Todos los recortes de los perfiles de PVC rechazados en el proceso de fabricación se reciclan al 100%.

3-Periodo de vida útil. La carpintería de PVC tiene una vida media de 50 años, clasificándose el material como de “periodo de vida largo”, dentro de la construcción siguiendo la norma ISO 14000.

4-Demolición. En este caso la recuperación selectiva y separación de los materiales.

Dentro de un proceso de demolición se obtiene un reciclado de los residuos existentes en un 100 % de los casos.

5-Recuperación de los residuos. El sector de la carpintería de PVC subroga la iniciativa europea y firma carta con los objetivos comunes al Compromiso Voluntario del 2010, donde la industria de la carpintería de PVC con entidad propia busca incrementar las cantidades a reciclar al final de la vida de la aplicación y a encaminar un futuro sostenible para la carpintería de PVC. En la actualidad en España los residuos post-consumo de la carpintería de PVC son muy pequeños debido a que lleva en España sólo 25 años y no se ha cumplido su periodo de vida útil.

6-Ahorrar energía es reducir contaminación. Uno de las prestaciones más relevante de la carpintería de PVC es su extraordinario y altísimo aislamiento térmico y acústico, y un aislamiento adecuado es fundamental para usar racionalmente la energía y reducir Como respuesta de los compromisos ambientales adquiridos por España con la firma del Protocolo de Kyoto, estamos obligados a repasar **El PVC además es el producto más utilizado para la fabricación de ventanas en los principales países de Europa y se utiliza con excelentes resultados**, desde hace más de 50 años, y su calidad está avalada por la satisfacción de millones de usuarios.

Una ventana permanece en perfecto estado de uso durante su larga vida útil y sin casi mantenimiento. Es además resistente a casi todos los agentes químicos habituales hoy día y no produce gases nocivos que contaminan la atmósfera.

Al ser una resina sintética es un material inerte por lo que no le afecta la salinidad del mar, es insensible a la humedad, imputrescible y es altamente recomendable en ambientes agresivos. Como característica especial también es antibactericida, admite desinfectante.